

中标结果通知书

宁波安信化工装备有限公司：

在我公司组织的管壳式换热器【镇海炼化15万吨/年硫磺联合装置】所需的管壳式换热器招标中（招标编号：WZ20211221-2109-16284-B1），经评标委员会评审，确定贵公司为中标人。

中标货物：管壳式换热器 20.00 台；中标价格：881.720000万元。请你公司依据中标结果通知书尽快与中国石油化工股份有限公司镇海炼化分公司签订合同。

中国石化国际事业有限公司

2021年12月30日

